

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ 2195-CPR-1415703

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları - Yapım İşleri için Yapısal Mamuller

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir)

ASSAN ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Yayla Mahallesi D-100 Karayolu Rüya Sok. No:2, 34940 Tuzla - İstanbul - Türkiye

tarafından

ASSAN ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Fabrika 1: Yayla Mahallesi D-100 Karayolu Rüya Sok. No: 2, 34940 Tuzla / İstanbul - Türkiye
Fabrika 2: Dilovası Organize San. Böl.1. Kısım Dicle Sok. No: 40, 41455 Kocaeli - Türkiye
adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 15088:2005

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 06.06.2014 tarihinde yayımlanmış ve 06.06.2024 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra periyot bitiş tarihi yenilenmektedir.

Geçerlilik Tarihi : 06.06.2027

Periyot Bitiş Tarihi : 06.06.2025



Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı



FR. CPR. 24 R:04

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1415703

Ek 1

Kullanım Amaçları;

Bina ve inşaat mühendisliği işlerindeki metal yapılarda ve kompozit metal yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Kimyasal Kompozisyon,
- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Dayanıklılık.

Belgelendirme Kapsamı:

ÜRÜN	GENEL ŞARTLAR	SPESİFİK ŞARTLAR			BOYUTLAR	ALAŞIM
		Kimyasal Özellikler	Mekanik Özellikler	Tolerans		
Soğuk haddelenmiş Alüminyum bant, şerit ve levhalar	EN 485-1	EN 573-3	EN 485-2	EN 485-4	Et kalınlığı 0,20 mm - 6,00 mm	EN AW 1050 EN AW 3003 EN AW 3005 EN AW 3105 EN AW 5005 EN AW 5754
Wrinkle Polyester ve Polyester Son kat Boyalı Alüminyum bant, şerit ve levhalar	EN 485-1 EN 1396	EN 573-3 EN 1396	EN 485-2 EN 1396	EN 485-4 EN 1396	Et kalınlığı 0,30 mm - 3,00 mm*	

(*) Astar kalınlığı max 5 µm, son kat boya kalınlığı max 22 µm'dir.



Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı

FR. CPR. 24 R:04